

Вакуумный упаковщик серии EDZ



Руководство пользователя

Производитель: WENZHOU WANHE MACHINERY CO.,LTD

NO.45 BUILDING HUANGSHE INDUSTRY AREA MAYU TOWN, RUIAN CITY,
WENZHOU CITY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA.

I. Описание устройства

1. Назначение

Однокамерный / двухкамерный вакуумный упаковщик характеризуется превосходной функциональностью, удобным обслуживанием, простым управлением. Он пригоден для использования с мягкими упаковочными материалами, например, композитной пленкой или ламинированной алюминиевой пленкой. Он пригоден для упаковки твердых предметов, жидкостей, порошков, мягкого зерна, блюд, фруктов, семян, специй, лекарств, химических веществ, электронных компонентов, точных инструментов и устройств, редких и драгоценных металлов. Вакуумирование защищает товары от окисления, плесени, насекомых, коррозии и сырости.

2. Характеристики

Упаковщик удобен в работе, от закрывания вакуумной крышки, откачки воздуха или подачи газа (опция) после вакуумирования, запайки, охлаждения и до открывания вакуумной крышки.

_Время вакуумирования регулируется в зависимости от выбранных материалов. Чем длиннее, тем дольше вакуумирование, время вакуумирования регулируется от 10 до 60 с.

_Время запайки регулируется в зависимости от толщины пакета. Чем толще, тем дольше время запайки; время запайки регулируется от 1,0 до 2,5 с.

_Время охлаждения это время без воздуха. Рекомендуется настроить его на 2,0 — 3,0 с. Чем дольше охлаждение, тем быстрее удаляется воздух.

_Температура запайки. (1) низкая, (2) средняя, (3) высокая температура.

3. Принцип работы

Поместите пакет в вакуумную камеру, прижмите вакуумную крышку, запустите машину, заработает вакуумный насос. Если вакуумная камера имеет функцию наполнения газом, после завершения вакуумирования наполните вакуумную камеру газовой смесью, затем используйте разницу давлений между вакуумной камерой и внешней атмосферой, чтобы надавить пакетом с газом на запаечную нагревательную планку и преодолеть ослабление пружины. Нажмите на горловину пакета и нагрейте планку. В запаечной планке установлен плоский нагревательный провод, который нагревается высоким током низкого напряжения и передает тепло на планку. Горловина пакета запаивается, охлаждается, в вакуумную камеру подается воздух, и цикл упаковки завершается.

II. Меры безопасности

1: УКАЗАНИЯ

Чтобы избежать ошибок, проверьте напряжение и частоту сети, к которой подключено устройство. И для трехфазной 4-жильной сети переменного тока (380 В, 50 Гц), и для однофазной сети переменного тока (220 В, 50 Гц) двухцветный желто-зеленый провод используется для заземления, и его удаление не допускается.

Строго запрещено использовать это устройство в агрессивной и пыльной среде.

Пожалуйста, поддерживайте чистоту внутри и снаружи устройства и вовремя удаляйте вакуумной камеры клейкие вещества.

Отключайте устройство, когда оно не используется.

Раз в 1 — 3 месяца меняйте масло вакуумного насоса и масляный фильтр.

III. Требования к месту установки

Не допускается присутствие воспламеняющихся или взрывоопасных газов.

Характеристики электрической сети должны соответствовать паспортной табличке устройства.

Убедитесь, что устройство установлено горизонтально.

Вокруг устройство должно быть достаточно места для хорошей вентиляции и отвода тепла.

IV. Настройка

Откройте боковую дверцу устройства, залейте специальное вакуумное масло Great Wall 100, Shell 68 или 100 до половины или трех четвертей объема масла и не заливайте доверху.

Работа без масла запрещена!

Не заполняйте емкость для масла полностью!

детали:

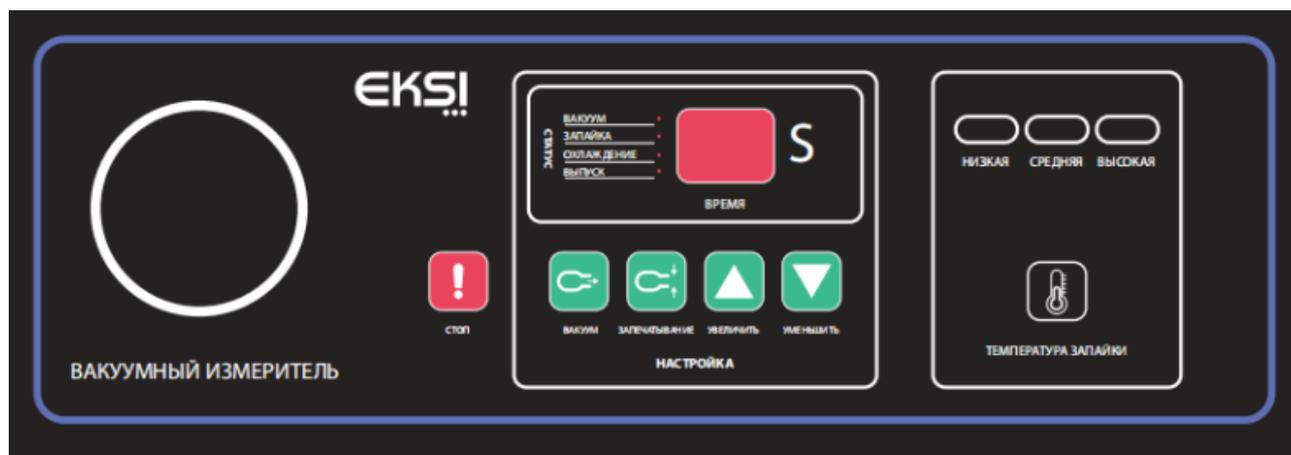


Примечание: перед подключением электроэнергии убедитесь, что напряжение устройства составляет 220 В или 380 В. Если напряжение устройства рассчитано по запросу заказчика, убедитесь, что напряжение такое же, как указано на заводской табличке.

1: однофазное 220 В. Устройство можно напрямую подключить с помощью вилки, установить время вакуума, время запайки, опустить вакуумную крышку и начинать работу.

2: трехфазное 380 В. Три силовые линии напрямую соединяются с сетью. Задайте время вакуумирования в 20 секунд, время запаивания 2,0 с, прижмите вакуумную крышку обеими руками на 5 секунд. Если крышка не закрывается до конца и раздаются странные звуки, поменяйте местами любые два провода в кабеле питания и затем подключите. При этом крышка должна будет полностью закрыться.

V. Панель управления



Название	Назначение
Вакуумметр	Вакуумметр показывает давление в вакуумной камере.
Экран	На экране отображается состояние функций во время работы, показатель постоянно уменьшается. Здесь отображается значение параметра выбранной функции.
Аварийная остановка	Кнопка используется для полной остановки программы в любое время во время работы устройства. При нажатии кнопки аварийной остановки устройство перестает работать, этап вакуумирования пропускается и вакуумная крышка открывается автоматически.
Вакуум	Регулировка времени вакуумирования кнопками со стрелками, чем дольше время, тем сильнее вакуум. Диапазон 1 — 99 с.
Запайка (устройства с функцией наполнения газом)	Нажмите один раз на кнопку запайки, задайте функцию наполнения газом, чем дольше время, тем больше газа поступает. Диапазон 0 — 9,9 с.
Запайка	Чтобы включить запайку на устройстве с наполнением газом, нажмите кнопку два раза. Если устройство не имеет функции наполнения газом, нажмите один раз, чтобы включить запайку. Выберите время запайки в зависимости от толщины пакета. Чем толще пакет, тем дольше длится запайка. Диапазон 1,0 — 3,0.
Увеличение	При каждом нажатии на эту кнопку значение выбранной функции увеличивается на 1.
Уменьшение	При каждом нажатии на эту кнопку значение выбранной функции уменьшается на 1.

Температура запайки	Кнопка выбора температуры запайки. При выборе одной из температур загорается красный индикатор. Если все три индикатора погасли, то запайки не произойдет.
---------------------	--

Рекомендации

- 1) Время вакуумирования на новом устройстве обычно установлено на 10 — 30 с.
- 2) Настройте время вакуумирования по материалу.
- 3) Время запайки обычно установлено на 1,2 — 2,5 с.
- 4) Отрегулируйте время запайки по толщине пакета.
- 5) В большинстве случаев подходит средняя температура запайки.

После настройки функций закройте вакуумную крышку, и устройство начнет работу.

VI. Поиск неисправности

Неполадки	Причины	Устранение
Устройство не работает, панель управления ничего не отображает.	Нет подключения к электросети.	Вставьте вилку в розетку.
	Перегорел предохранитель цепи питания.	Замените предохранитель.
	Отшел контакт выключателя питания.	Осмотрите, закрепите, почините или замените.

Неполадки	Причины	Устранение
Панель управления запускается, но устройство не работает.	Микровыключатель вакуумной крышки находится в неправильной позиции или поврежден.	Настройте или замените микровыключатель.
	Идет выбор параметров.	Завершите настройку параметров.
	Внутренняя ошибка устройства.	Обратитесь к поставщику.
Вакуумная крышка не открывается автоматически.	Неисправность газовой пружины или пружины натяжения.	Осмотрите, почините или замените.
Недостаточное вакуумирование. Скорость вакуумирования слишком низкая.	Неправильное направление вращения мотора насоса.	Измените направление вращения 3-фазного мотора.
	Выбрано короткое время вакуумирования.	Увеличьте срок вакуумирования.
	Масла недостаточно или масло загрязнено.	Проверьте уровень или замените масло (учтите тип и количество).
	Трубы протекают.	Замените.
	Ослабли соединения труб.	Осмотрите и затяните.
	Протекает воздушная подушка или цилиндр.	Осмотрите и затяните.
	Утечка воздуха или утечка через трещины.	Замените уплотнительное кольцо.
Забит масляный фильтр.	Замените.	

Неполадки	Причины	Устранение
Запаивание не выполняется или выполняется некачественно.	Неправильно расположены пакеты на нагревательных планках.	Аккуратно положите пакеты на нагревательную планку.
	Выбрано долгое или короткое время запайки.	Измените время запайки.
	Выбрана неподходящая температура запайки.	Подберите подходящую температуру.
	Силиконовая полоска повреждена или загрязнена.	Очистите или замените полоску.
	Тефлоновая ткань повреждена или загрязнена.	Очистите или замените тефлоновую ткань.
	Загрязнена внутренняя сторона горловины пакета.	Очистите горловину пакета.
Наполнение газом отсутствует или некачественная	Выбрано долгое или короткое время наполнения.	Измените время наполнения.
	Газовый баллон пуст.	Замените газовый баллон.
	Газовый баллон закрыт.	Откройте клапан.
	Неправильно настроено давление подачи газа.	Удостоверьтесь, что манометр или вторичное давление установлено на 1 атмосфере. ОСТОРОЖНО! Максимальное давление газовой смеси в любое время не должно превышать 1 атмосферу.
Уровень вакуума в норме, но в пакете остается воздух.	Некорректное положение нагревательной планки. Расстояние между нагревательной планкой и силиконовой полоской слишком длинное/короткое.	Почините нагревательную пластину, откорректируйте ее положение. Отрегулируйте расстояние.

VII. Устранение неполадок вакуумного насоса

Неполадки	Причины	Устранение
Высокий ток запуска или высокий рабочий ток.	Залито много масла или масло неправильного типа.	Проверьте уровень и тип масла.
	При низкой температуре масло слишком вязкое.	Замените на подходящее масло.
	Засорен выхлопной фильтр.	Очистите или замените фильтр.
Насос перегревается во время работы.	Залито много или недостаточно масла.	Проверьте и измените уровень масла.
	Плохо рассеивается тепло.	Очистите лопасти вентилятора насоса и мотора для улучшения перевода.
Странные шумы во время работы.	Детали привода изношены или их соединение ослаблено.	Найдите и почините неисправные детали.
	Неправильное направление вращения мотора.	Исправьте направление вращения мотора (3-фазная система).
Из вентиляционного отверстия идет дым или капает масло.	Залито много масла.	Слейте излишки масла.
	Неправильно установлен или изношен выхлопной фильтр.	Переустановите или замените выхлопной фильтр.
	Засорен выхлопной фильтр.	Очистите или замените фильтр.

VIII. Устранение неполадок клапана

Неполадки	Причины	Устранение
Некачественная запайка	Загрязнение в области запайки.	Очистите.
	Повреждена область запайки.	Почините или замените.
	Повреждена запаечная резинка.	Замените.
Клапан не открывается и не закрывается	Перегорел предохранитель управляющей цепи.	Замените.
	Ослаблено соединение кабеля.	Почините.
	Неисправен кремниевый выпрямительный диод.	Замените.
	Перегорела катушка.	Замените.
	Загрязнена подъемная часть железного якоря.	Замените.
	Пружина сломана или заржавела и заблокирована.	Замените.
	Низкое напряжение.	Проверьте напряжение питания.

IX. Устранение неполадок запаечного устройства

Неполадки	Причины	Устранение
Сбой запаивания	Не выбрана температура запаивания.	Выберите подходящую температуру нагрева.
	Выбрано долгое или короткое время запайки.	Измените время запайки.
	Запаивание начато до получения вакуума.	Убедитесь, что уровень вакуума не выше 0,6 МПа.
	Поврежден плоский нагревательный провод.	Замените.
	Поврежден нагревательный трансформатор.	Замените.
	Неисправность запаечного контактора.	Почините или замените.
	Сбой клапана нагрева и запайки	Почините или замените.
	Заблокирована запаечная полоска	Почините.
Некачественная запайка	Повреждена или загрязнена силиконовая полоска.	Очистите или замените силиконовую полоску.
	Повреждена или загрязнена тефлоновая ткань.	Очистите или замените тефлоновую ткань.
	Загрязнена внутренняя часть горловины пакета.	Очистите горловину пакета.
	Ослаблен плоский нагревательный провод.	Закрепите.
	Короткое время охлаждения.	Отрегулируйте.
	Неподходящая температура	Выберите подходящую температуру.

X. Техническое обслуживание

Согласно руководству по эксплуатации вакуумных насосов, масло в вакуумном насосе следует заменять раз в 1 — 3 месяца.

Чтобы обеспечить качество запаивания, регулярно проверяйте, нет ли каких-либо отклонений на тефлоновой ткани (PTFE) системы уплотнения, остается она плоской или нет.

Всегда проверяйте, контакт провода заземления устройства, чтобы обеспечить безопасное использование электроэнергии.

Выберите температуру и время запайки от низкой до высокой, чтобы избежать выгорания нагревательной ленты и клейкой ленты.

EDZ Спецификация однокамерного вакуумного (азрационного) упаковщика

Модель	Размер вакуумной камеры	Габаритные размеры	Вакуумный насос	Аэрация	Тип управления	Запайка	Запаечный трансформатор	Сеть	Производительность	Расстояние между запаечными планками	Мин. абсолютное давление в камере Па	Сопротивление изоляции	Мощность насоса	Мощность запайки
EDZ-260	390*285*45 мм	485*345*370 мм	10м3/ч	На заказ	Цифровая панель	1 шт.	300 В А	110 В/60 Гц	1-3 раза в мин.	345 мм	200 Па	≤5МОм	0,18 кВт	1,8 кВт
						260*8 мм		220 В/50 Гц						
EDZ-300	390*325*45 мм	485*385*370 мм	10м3/ч	На заказ	Цифровая панель	1 шт.	300 В А	110 В/60 Гц	1-3 раза в мин.	345 мм	200 Па	≤5МОм	0,18 кВт	1,8 кВт
						260*8 мм		220 В/50 Гц						
EDZ-350	370*390*65 мм	490*440*460	20м3/ч	На заказ	Цифровая панель	2 шт. 350*10 мм	600 В А	220 В/50 Гц	1-3 раза в мин.	280 мм	200 Па	≤5МОм	0,9 кВт	0,6 кВт
EDZ-400/2F	420*440*45 мм	540*490*500 мм	20м3/ч	На заказ	Цифровая панель	2 шт.	600 В А	220 В/50 Гц	1-3 раза в мин.	380 мм	200 Па	≤5МОм	0,9 кВт	0,6 кВт
					Механическая панель	400*10 мм								
EDZ-500/2F	525*520*45 мм	650*580*500 мм	20м3/ч	На заказ	Цифровая панель	2 шт.	750 В А	220 В/50 Гц	1-3 раза в мин.	453 мм	200 Па	≤5МОм	0,9 кВт	0,75 кВт
					Механическая панель	500*10 мм								
EDZ-400/2H	420*440*45 мм	540*490*960 мм	20м3/ч	На заказ	Цифровая панель	2 шт.	600 В А	220 В/50 Гц	1-3 раза в мин.	380 мм	200 Па	≤5МОм	0,9 кВт	0,6 кВт
					Механическая панель	400*10 мм								

EDZ-500/2H	525*520*45 мм	650*580* 960 мм	20м3/ч	На заказ	Цифровая панель	2 шт.	750 В А	220 В/50 Гц	1-3 раза в мин.	453 мм	200 Па	≤5МОм	0,9 кВт	0,75 кВт
					Механиче ская панель	500*10 мм								
EDZ-600/2H	628*620*45 мм	760*690* 960 мм	20м3/ч	На заказ	Цифровая панель	2 шт.	1200 В А	220 В/50 Гц	1-3 раза в мин.	550 мм	200 Па	≤5МОм	0,9 кВт	1,2 кВт
					Механиче ская панель	600*10 мм		380 В/50 Гц						
EDZ- 600*800	880*670*200 мм	960*730* 980 мм	20м3/ч *2	На заказ	Цифровая панель	2 шт.	1200 В А	380 В/50 Гц	1-3 раза в мин.	870 мм	200 Па	≤5МОм	1,8 кВт	1,2 кВт
					Механич	600*10								

DZ Спецификация двухкамерного вакуумного (аэрационного) упаковщика

Модель	Размер вакуумной камеры	Габаритные размеры	Вакуумный насос	Аэрация	Тип управления	Запайка	Запаечный трансформатор	Сеть	Производительность	Ширина запаечной планки	Мин. абсолютное давление в камере, Па	Сопротивление изоляции	Мощность насоса	Мощность запайки
EDZ-400/2SD	500*430*160 мм	1120*498*960 мм	20м3/ч	На заказ	Цифровая панель	2 шт.	600 В А	220 В/50 Гц	1-3 раза в мин.	345 мм	200 Па	≤5МОм	0,9 кВт	0,8 кВт
					Механическая панель	400*10 мм								
EDZ-500/2SD	565*525*160 мм	1255*610*960 мм	20м3/ч*2	На заказ	Цифровая панель	2 шт.	1200 В А	380 В/50 Гц	1-3 раза в мин.	445 мм	200 Па	≤5МОм	1,8 кВт	1,2 кВт
					Механическая панель	500*10 мм								
EDZ-600/2SD	670*530*160 мм	1460*610*960 мм	20м3/ч*3	На заказ	Цифровая панель	2 шт.	1500 В А	380 В/50 Гц	1-3 раза в мин.	445 мм	200 Па	≤5МОм	2,7 кВт	1,5 кВт
					Механическая панель	600*10 мм								
EDZ-700/2SD	770*627*160 мм	1645*705*960 мм	20м3/ч*3	На заказ	Цифровая панель	2 шт.	1800 В А	380 В/50 Гц	1-3 раза в мин.	545 мм	200 Па	≤5МОм	2,25 кВт	1,8 кВт
					Механическая панель	700*10 мм								